|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業名 | 鉄筋かぶり厚調査 | | 作成日 | 2021年10月29日 |
| 作業工法等 | 電磁誘導法（鉄測、PS200、PM630） | | | |
| 使用機器・道具 | 鉄測、PS200、PM630 | | | |
| 作業に必要な資格 | 無し | | | |
| 職長名 |  | | | |
| 作業工程 | 作業の順序 | 手順・安全のポイント | | |
| 準備・移動 | １）使用機器の動作確認    ２）作業前ミーティング  　・健康状態の確認  　・保護具・服装の確認  　・資格者の確認  　・作業手順の確認  　・現地KYの実施    ３）現地への移動      ４）作業場所の周辺環境の確認 | ・前日に正常に作動するか確認する    ・体調不良の有無の確認  ・適正な保護具の着用  ・資格証の確認  ・関係する作業員全員に周知し相互理解を深める  ・現地の状況に合わせた危険予知を行う  ・つまずき・転倒に注意する  ・第三者への接触に注意する    ・支障物の確認  ・競合作業の有無の確認  ・状況に合わせて使用機器に落下防止措置を講じる | | |
| 作業 | １）調査対象範囲を探査する          ２）データをモニターに転送する | ・車輪の汚れが対象面に残らないか確認する  ・探査に集中し、躓かないように足元の確認を行いながら探査する  ・探査機器が設備等に接触し破損に注意する    ・データがモニターに転送されたか確認する  ・異常値がないか確認する  ※異常値がある場合、レーダ探査機などにてダブルチェックを行う | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 手順・安全のポイント |
| 片付け・移動 | １）片付け      ２）移動 | ・残置物がないか確認する  ・車輪の汚れが付着している場合は清掃する    ・つまずき・転倒に注意する  ・第三者への接触に注意する |
| 作業状況図 | | |
| 作業状況例(PS200)    スキャナー  鉄筋探査機 プロフォメーター PM-630  モニター  使用機器  モニター  スキャナー  鉄測  PS200  PM630 | | |